



## VERBALE

### Del Consiglio Provinciale nr. 1/2021 del giorno 22 febbraio 2021

Il giorno Lunedì 22 febbraio 2021, alle ore 21.00, in videoconferenza ai sensi dell'articolo 30 del Regolamento Organico, modalità resa nota unitamente alla Convocazione, si sono riuniti i sigg.

		Presente	Note
Giulio Imperatore	Presidente	Si	
Alessandro Tommaselli	Vicepresidente	Si	
Manuel Bratti	Consigliere	No	
Stefano Maniscalchi	Segretario	Si	
Stefania Satini	Consigliere	No	
Stefano Corte	Fiduciario tecnico	Si	
Ferruccio Bortot	Fiduciario GGG	Si	
Giulio Pavei	Rappresentante CRV	No	
Said Boudalia	Rappresentante CRV	No	

Presente/i inoltre Nives Arboit del GGG Belluno, invitata dal Presidente.

Il Segretario Stefano Maniscalchi, constatato che il numero dei Consiglieri presenti permette lo svolgimento della seduta, invita il Presidente alla trattazione dell'ordine seguente ordine del giorno:

#### 1) Lettura e approvazione del Verbale seduta precedente

Il Presidente specifica che i verbali da approvare sono due: quello della seduta nr. 2 del 17 dicembre 2020 e quello della seduta nr. 3 del 29 dicembre 2020;

Viene data lettura al Consiglio dei suddetti Verbali;

Il Consiglio, all'unanimità dei voti espressi in modo palese,

delibera

di approvare i verbali dei Consigli nr. 2/2020 e nr. 3/2020 così come letti e visti.

#### 2) Esame ed approvazione rendiconto economico annuale 2020

Il Presidente illustra ai Consiglieri il documento denominato "Rendiconto economico annuale 2020", anticipato ai medesimi via mail in sede di convocazione della presente seduta. Specifica che l'elaborazione del documento è il risultato di un confronto tra il settore amministrativo-finanziario del Comitato Veneto e la segreteria del Comitato di Belluno e contiene tutti i movimenti economici in entrata e in uscita effettuati dal Comitato provinciale nel 2020. E' risultato il documento ufficiale di che trattasi di cui si chiede l'approvazione da parte del Consiglio.

Dopo le spiegazioni dovute ai quesiti posti dai presenti, il Consiglio, visto il documento in parola, all'unanimità dei voti espressi in modo palese

Delibera



FEDERAZIONE ITALIANA  
DI ATLETICA LEGGERA

**Comitato Provinciale Belluno**

- di approvare il Rendiconto economico annuale 2020, allegato al presente verbale.
- di inviare copia del presente verbale all'amministrazione del Comitato Regionale Veneto.

-----

Null'altro da aggiungere, la seduta chiude alle ore 21.30.

F.to Il Segretario del CP  
Stefano Maniscalchi



F.to Il Presidente  
Giulio Imperatore